## ⑩ 日本国特許庁(JP)

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-267425

(SI)Int Cl.4 B 01 F 5/00 識別記号

广内整理番号

43公開 昭和63年(1988)11月4日

F = 6639 - 4G

発明の数 1 (全4頁) 審查請求 有

69発明の名称 スタテイツクミキサー

> 願 昭62-101149 创特

願 昭62(1987) 4月25日 22H

79発 明 者 志 嵳 正夫 神奈川県平塚市御殿3丁目13-32

神奈川県茅ケ崎市南湖1丁目7番3号 オリオン化成株式会社 和出願人

外2名 弁理士 酒 井 郊代 理 人

- 1. 発明の名称 スタティックミキサー
- 2. 特許請求の簡用

流体を通す流路内に配置し、該流路の一方から 他方に流体を通過させる間に流体を混合攪拌する ためのスタティックミキサーにおいて、

前記流体の一方から他方への流れ進行方向に沿 う中心軸から半径方向に螺旋状に所定間隔をおい て連続して着回する攪拌器を備え、該攪拌器の鞣 部に所定間隔をおいて複数の切欠きを設け、前記 機相関の一つの卷回部に設けた各切欠きが隣接す る券回部に設けた切欠きと前記中心軸に平行な直 線から変移して配置され、一つの切欠きを通過し た流体が前記隣接する巻回部の繋部に衝突するこ とを特徴とするスタティックミキサー。

3. 発明の詳細な説明

<産業上の利用分野>

本発明はスタティックミキサーに関し、更に許 網には切欠き付き攪炸翼を配設したスタティック ミキサーに関する。

### <従来の技術>

スタティックミキサーは駆動部分を必要としな い壁内部航視合機律装置をいい、これが単に質内 を流通させるだけで気体、被体、粉体等の流体物 を混合できるので、化学工業、食品工業、紙パル プエ製設いは繊維工業等で広範囲に利用されてい る。そしてこのスタティックミキサーの代表的な ものは、第7回に示すように、右捻り70と左捻 り71のエレメントを交互に組み合せ、一体に連 結したものを質内に装着したものがある。このス タティックミキサーの特徴は、

(1) 流体が1つのエレメントを通過する毎2分割 されるので、分割数をSとしエレメント数をn とするとS=2"となり、分割による混合効果 がある。

#### (2) 流れの反転

エレメントが有捻り、左捻りと交互に配列さ れているので流れが反転する。

#### (3) 流れの転換

エレメントのねじれ面に沿ってエレメントの

中心部の絞りよりエレメントの前後の難部へ、 さらに戦部より中心部へと流れが移動する。

と言われている。しかし、実際には上記スタティックミキサーは低粘度物質には有効であるが、例えば合成樹脂の射出成形のような高粘度物質の混合としては前記(1)の流れの分割には有効であるが、各エレメントの隣接部での流れの反転は高粘度物質のために流れが反転しても高粘度物質が反転したエレメントに追随してしまうので、混合は低かしかなされず、また同一エレメント内での流れの転換も混合効果はあまり期待できなかった。

本発明の第1の目的は流体物の粘性、流量及び 押圧力等にかかわらず、流体物を数多く分割し、 かつより確実に混合振作することを可能とするス タティックミキサーを提供することにある。また 他の目的は、より簡単に加工でき安価に製造でき るスタティックミキサーを提供することにある。 <間
照点を解決するための手段>

本発明によれば、流体を通す流路内に配置し、

製11の練部に所定間隔をおいて配設された複数 の切欠を部13は、隣接する提择翼11′の縁部 に所定間隔を置いて配設された複数の切欠き部1 3, と中心軸Bに平行な直線X、Yから変移して 配置している。すなわち、攪拌翼11の切欠き部 13より侵入した流体物は、隣接する攪搾器11' の製部14′に衝突して分割され、切欠き部13′ より侵入した流体物は、隣接する規律第11の翼 部14に衝突して分割される。各切欠き部13, 13,及び緊部14,14,によって流体物は矢 印αのような流れを起こし、また螺旋構造によっ て矢印 B の流れを超こす。このため流体物は乱流、 分割を起こし、より効果的に混合攪拌することが できる。また、該スタティックミキサー10は、 12a, 12bの2つの起点より2つの提择翼1 1,11'が中心軸Bから半径方向C,C'に螺 旋状に交互に巻回しているが、これは1つの実施 例であり必ずしも機排製の起点が2箇所でなくて もよく、流体物の粘性、流量及び押圧力等によっ て、1つの巻同部と前記巻回部に隣接する巻回部

該流路の一方から他方に流体を通過させる間に流体を混合機搾するためのスタティックミキサーにおいて、前記流体の一方から他方への流れ進行方向に沿う中心軸から半径方向に螺旋状に所定間隔をおいて連続して登回する機搾器を備え、該機搾器の練部に所定間隔をおいて複数の切欠きを設け、前記機搾器の一つの等回部に設けた各切欠きをが瞬接する後回部に設けたり欠きと前記中心軸に平行な直線から変移して配置され、一つの切欠きを通過した流体が前記瞬接する巻回部の器部に衝突するスタティックミキサーが提供される。

#### <実施例>

第1図は本発明のスタティックミキサーの側面 図であり、該スタティックミキサー10を流れる 流体は、矢印A方向より侵入し矢印A,方向へ排 出する。その間に設けられている提押翼11は、 中心軸Bの半径方向である矢印C, C,方向に1 2aを超点として、螺旋状に所定間隔をおき連続 して巻回し、機押翼11,は12 b を起点として 標準翼11の間を同様に巻回している。また機準

の朝、及び螺旋構造により生ずる傾斜角等に応じ て超点の数を変えることができ、流体物の種類に よって攪拌器の超点の数を変えることが好ましい。

次に第2回は提押3011つの港回部20の 平面回であり、第3回は港回部20に隣接する提 セ駅11、の券回部30の平面図である。

切欠き部21に設けられた傾斜而22は、流体物の侵入而側に傾斜而を配置し、該切欠き部21に難接する切欠き部21,に設けられた傾斜而22,は逆に排出面側に傾斜而を配置する。該傾斜而を連続的に切欠き部に配設することによって、流体物の流れに上下流が加わり、乱流を起こすため、混合攪拌を容易に行うことができるので、該傾斜而22,22,を配設することが好ましい。しかし流体物の粘性等によっては、必ずしも傾斜面を設けなくても、流体物を確実に混合攪拌することができる。

第4 図は巻回部20 と巻回部30 の透視図40 であり、巻回部20 の切欠き部から侵入した流体 物は、巻回部30 が中心軸Bを通る直線D-D' から直線E-E'だけ巻回部20から変移して配置しているため、巻回部30の33部31に衝突する。

第5 図は提择器の1つの後回部の平面図であり、 切欠き部は、第2 図、第3 図に示すように準格円 形でなくてもよく、巻回部51,52,53 に夫 々配設された切欠き部54,55,56 のように、 長方形型、Ω型、V型等でもよく、流体物の新性、 押圧力又は切欠き部の加工方法等によって選択することができる。

第6図には、本発明のスタティックミキサー1 Oを射出成形機60のミキシングノズルとして用いた1実施例を示す。

この実施例では前記機拌器の起点の数が2 筋所であり切欠き部に傾斜而を設けた第1 図に示すスタティックミキサー1 0 を流路内 6 1 に内設している。このミキシングノズルを用いると、加熱筒6 2 内のスクリュー6 3 によって射出された樹脂は、侵入口下から流路内 6 1 に入り、スタティックミキサー1 0 の各切欠き部を通過し隣接する港

従来のスタティックミキサーの側面図である。

A, A'・・流体物の流れ方向、B・・中心軸、F・・侵入口、G・・排出口、10・・スタティックミキサー、11,11'・・攪拌翼、12a,12b・・攪拌翼の起点、13,13',21,21'・・切欠き部、14,14',31・・翼部、α,β・・流体物の流れ。

特 許 出 崩 人 オリオン化成株式会社

 代理人弁理士
 酒
 井
 一

 同
 兼
 坂
 舅

 目
 兼
 坂
 勢

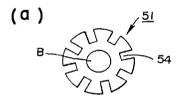
回部の選部に衝突し分割混合し、また螺旋構造に 沿っての流れも生じ、排出口 G まで通過する間に、 網脂は十分分割混合されて、ノズル孔 G 4 から企 型内に混合むらが全くなく射出される。

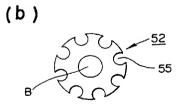
以上述べたスタティックミキサーは、通常放電 加工等によって、特殊な加工技術を必要とせず、 頗る容易かつ安価に加工製作することができる。 <発明の効果>

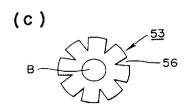
上記標成からなる本発明のスタティックミキサーは、規作器に設けられた切欠き部と器部及び螺旋構造によって、流体物の流れを分割、転換し乱流を起こして、確実に混合機律することができる。 4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明のスタティックミキサーの傾而図、第2 図は提拌器の一巻回部の平面図、第3 図は第2 図に示す機拌器の一巻回部に隣接する巻回部の平面図、第4 図は第2 図と第3 図の透視図、第5 図(a) 乃至(c) は切欠き部の形状が異なった一巻回部の平面図、第6 図はスタティックミキサーを使用した射出成形体の一部縦断而図、第7 図は

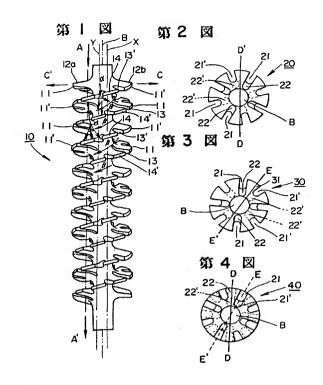
# 第5 図



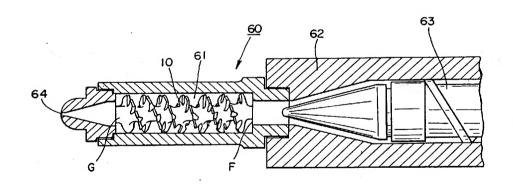




A,A'・流体物の流れ方向 B・中心軸 F・侵入口 G・排出口 10・スタテックミキサー 11,11'・液拌質 12a,12b・・痩拌質の起点 13,13',21,21'・・切欠さ部 14,14',31・質部 は,B・・流体物の流れ



第6 図



第7 図



**PAT-NO:** JP363267425A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 63267425 A

TITLE: STATIC MIXER

PUBN-DATE: November 4, 1988

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

SHIZAWA, MASAO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

ORION KASEI KK N/A

**APPL-NO:** JP62101149

APPL-DATE: April 25, 1987

**INT-CL (IPC):** B01F005/00

US-CL-CURRENT: 366/341

## ABSTRACT:

PURPOSE: To mix and agitate securely by providing notches at the edges of agitating elements in a manner not to overlap the notches of the elements adjoining in the center axis line direction in a static mixer equipped with agitating elements wound around spirally and continuously.

CONSTITUTION: A plurality of notches 13

disposed at given intervals on the edges of agitating elements 11 are displaced and disposed from notches 13' disposed in a similar way on the edges of adjoining agitating elements 11' and straight line X and Y in parallel with a center axis B. Fluids coming in from the notches 13 of the agitating elements 11 are collided with blades 14' of the adjoining agitating elements 11' and divided, while fluids coming in from the notches 13' are collided with blades 14 of the adjoining agitating elements 14 and divided. Thus, turbulences and divisions are generated by the flow caused by respective notches and blades shown as the arrow mark  $\alpha$  and the flow caused by the spiral structure shown as the arrow mark  $\beta$  to mix and agitate the fluids more effectively.

COPYRIGHT: (C) 1988, JPO&Japio